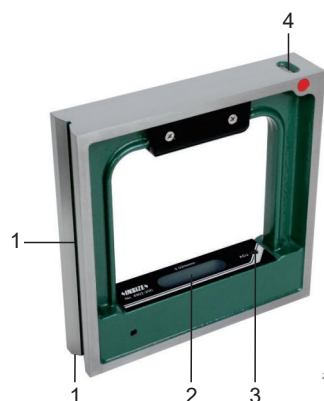


ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO

Livelli di telaio



Codice		Dimensione
Sensibilità: 0.02mm/m(=0.001°)	Sensibilità: 0.05mm/m(=0.0029°)	
4902-150	4902-C150	150x150mm
4902-200	4902-C200	200x200mm
4902-300	4902-C300	300x300mm

- 1-Scanalatura a V
- 2-Bolla principale
- 3-Vite di regolazione
- 4-Fiala trasversale
- 5-Chiave di regolazione

1. Il livello e il pezzo devono rimanere alla stessa temperatura per almeno 3 ore.
2. Imposta zero
 - a) Far scorrere (non appoggiare) la livella su una superficie pulita, piana e liscia. Il lato "-" è a sinistra e il lato "+" è a destra (Fig.1).

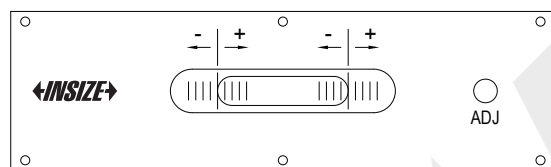


Fig.1

- b) Quando la bolla smette di muoversi, leggere A sulla scala (Fig.2).

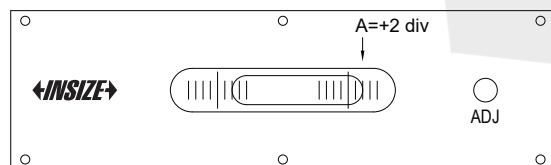


Fig.2

- c) Ruotare la livella di 180°, far scorrere (non mettere) la livella nella stessa posizione della superficie (Fig.3).

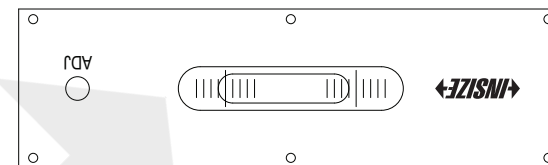


Fig.3

- d) Quando la bolla smette di muoversi, leggere B sulla scala (Fig.4).

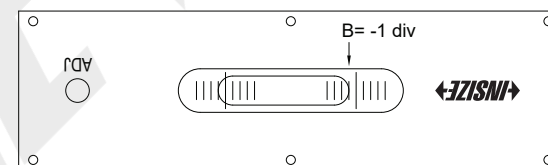


Fig.4

- e) Se $A-B \leq 1/2$ div, è possibile utilizzare il livello. Se $A-B > 1/2$ div (nell'esempio precedente, $A-B=3$ div), ruotare leggermente la vite di regolazione finché la bolla non si sposta al centro tra A e B (Fig.5).

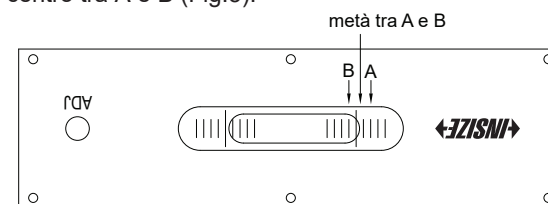


Fig.5

Nota bene: ruotare la vite in senso orario per spostare la bolla sul lato destro (Fig.6), ruotare la vite in senso antiorario per spostare la bolla sul lato sinistro.

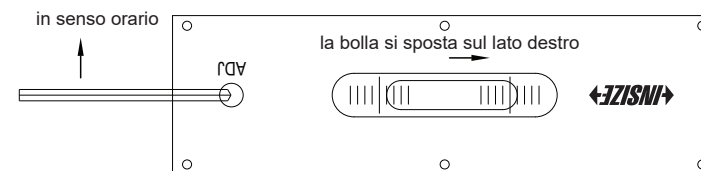


Fig.6

MN-4902-IT

3. Misurazione

- a) Far scorrere (non appoggiare) la livella sulla superficie del pezzo.
- b) Quando la bolla smette di muoversi, leggere C sulla scala (Fig.7).

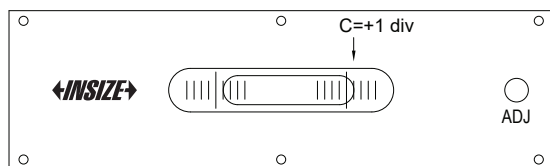


Fig.7

- c) Ruotare la livella di 180° e farla scorrere nella stessa posizione della superficie (Fig.8).

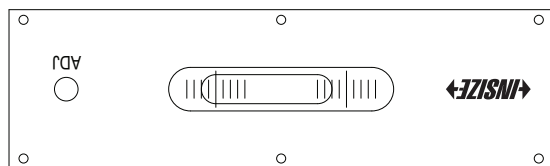


Fig.8

- d) Quando la bolla smette di muoversi, leggere D sulla scala (Fig.9).

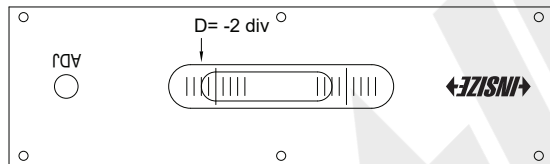


Fig.9

- e) La lettura deve essere $(C+D)/2$.

Nell'esempio precedente: $C=+1$, $D=-2$, $(C+D)/2 = -1/2 \text{ div}$.

Per una sensibilità di 0.02 mm/m, il risultato è: $-1/2 \times 0.02 \text{ mm/m} = -0.01 \text{ mm/m}$

Per una sensibilità di 0.05 mm/m, il risultato è: $-1/2 \times 0.05 \text{ mm/m} = -0.025 \text{ mm/m}$